

Fahrwerke + Vorsatzstücke
End carriages + Wheel blocks

ABUS
MEHR BEWEGEN.

ABUS Komponenten / C

ABUS Components / C

Inhaltsverzeichnis Contents

Seite/page 3	Beschreibung der ABUS Fahrwerke <i>Description of ABUS end carriages</i>
Seite/page 4 – 5	ABUS Fahrwerke für Einträgerkrane <i>ABUS end carriages for single girder cranes</i>
Seite/page 6 – 11	ABUS Fahrwerke für Zweiträgerkrane <i>ABUS end carriages for double girder cranes</i>
Seite/page 12	ABUS Fahrwerke für Deckenkrane <i>ABUS end carriages for underslung cranes</i>
Seite/page 13	ABUS Vorsatzstücke <i>ABUS wheel blocks</i>
Seite/page 14	ABUS Fahrtriebsdaten <i>ABUS drive data</i>
	Kranpuffer zum Anschrauben <i>Crane buffer to fasten with screws</i>

Stand aller Angaben: Oktober 2022; Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.
All data is valid of: October 2022; modifications required for technical progress may be without notice.

Beschreibung der ABUS Fahrwerke

Komplette mechanische Bearbeitung in einer Aufspannung, dadurch hohe geometrische Genauigkeit. Hauptträgeranschluss mittels HV-Schrauben. Laufräder mit Wälzlagerung und Lebensdauerschmierung. Antriebsmotor mit Sanftanlauf- und -auslaufcharakteristik durch ausgewogene Schwungmassen. Mit integrierter Gleichstromversorgung für die robuste, langlebige elektromechanische Scheibenbremse. Antriebe komplett wartungsfrei. Stahlkonstruktion mit Einschichtfertiglackierung in RAL 1007 (narzissengelb), Motoren verkehrsblau seidenglänzend, RAL 5017.



Vorteile im Überblick

- Hohe geometrische Genauigkeit
- Sanft anlaufend, sanft umschaltend und sanft bremsend durch ausgewogene Schwungmassen
- Wartungsfreie Antriebe
- Spurkranzführung
- Hauptträgeranschlussplatten ultraschallgeprüft
- Formstabile Ausführung
- Umfangreiche Ausstattung
- Steckverbindung für den elektrischen Anschluss mit eingebautem Bremsgleichrichter

Lieferumfang:

Stahlkonstruktion mit eingebautem Fahrwerk, Puffer und Pufferplatte, Hauptträger-Anschlussplatten mit HV-Verbindung, Getriebebremsmotor mit Steckverbindung und eingebautem Bremsgleichrichter.

Zugehörige Preisliste AN 130134

Description of ABUS end carriages

As all the machining is performed in one jig, the structure has a high degree of mechanical precision. Connected to main girders by high-strength bolts. Wheels with roller bearings and permanent lubrication. Motor with smooth starting and stopping characteristics thanks to balanced flywheel masses. With integrated DC power supply for sturdy, durable electro-mechanical disc brake. Motor entirely maintenance-free. Steel structure with single-layer painting RAL 1007 (daffodil yellow), motors painted traffic blue, RAL 5017.

Main features:

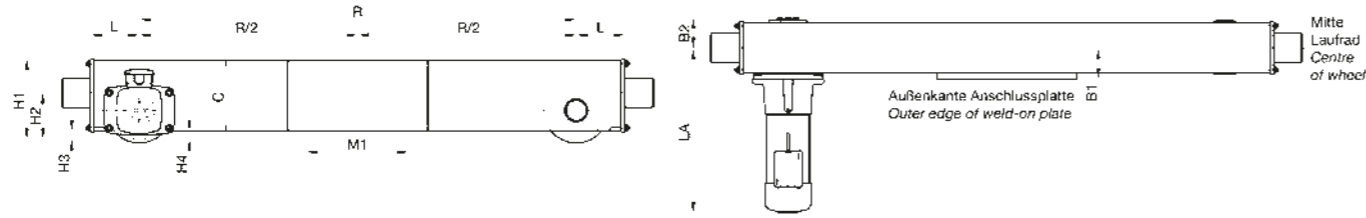
- high dimensional precision
- smooth starting, smooth switching and smooth braking thanks to balanced flywheel masses
- maintenance-free motors
- wheel flange guide
- ultrasonically tested main girder connection plates
- sturdy design
- complete standard equipment
- plug-in connector for electrical connections with brake rectifier fitted in

Scope of supply:

Steel structure with built-in wheels, buffers and buffer plates, connection plates with high-strength connection to main girder, geared brake motor with plug-in connector and built-in braking rectifier.

Complementary price list AN 130135

ABUS Fahrwerke für Einträgerkrane
ABUS end carriages for single girder cranes



Fahrwerke für Serien-Einträgerkrane End carriages for standard single girder cranes																
Typ Type	Laufrad Ø Wheel dia. mm	Ausdehnung der Laufräder Groove width of wheels		Radstand Wheel spacing R mm	Radlast ¹⁾ Wheel load ¹⁾ max. kN/Rad kN/wheel	Spann- weite Span max. m	Maße Dimensions mm									
		AD min. mm	AD max. mm				B1	B2	C	H1	H2	H3	H4	L	M1	
		EL 130.3.160.1500.180.0.1	130				47	62	1500	33	10,3	85	80	160	185	100
EL 130.3.160.1900.180.0.1	130	47	62	1900	33	13,1	85	80	160	185	100	15	20	133	180	
EL 130.3.160.2200.180.0.1	130	47	62	2200	33	15,2	85	80	160	185	100	15	20	133	180	
EL 130.3.160.2700.180.0.1	130	47	62	2700	28	18,6	85	80	160	185	100	15	20	133	180	
EL 160.3.200.1900.250.0.1	160	47	82	1900	50	13,1	95	90	200	235	100	25	30	152	250	
EL 160.3.200.1900.340.0.1	160	47	82	1900	50	13,1	95	90	200	235	100	25	30	152	390	
EL 160.3.200.1900.390.0.1	160	47	82	1900	50	13,1	95	90	200	235	100	25	30	152	390	
EL 160.3.200.2200.250.0.1	160	47	82	2200	48	15,2	95	90	200	235	100	25	30	152	250	
EL 160.3.200.2200.340.0.1	160	47	82	2200	50	15,2	95	90	200	235	100	25	30	152	340	
EL 160.3.200.2200.390.0.1	160	47	82	2200	50	15,2	95	90	200	235	100	25	30	152	390	
EL 160.3.200.2700.250.0.1	160	47	82	2700	46	18,6	95	90	200	235	100	25	30	152	250	
EL 160.3.200.2700.340.0.1	160	47	82	2700	49	18,6	95	90	200	235	100	25	30	152	340	
EL 160.3.200.2700.390.0.1	160	47	82	2700	50	18,6	95	90	200	235	100	25	30	152	390	
EL 160.3.200.3200.340.0.1	160	47	82	3200	41	22,1	95	90	200	235	100	25	30	152	340	
EL 160.3.200.3200.390.0.1	160	47	82	3200	42	22,1	95	90	200	235	100	25	30	152	390	
EL 160.3.200.3800.340.0.1	160	47	82	3800	34	26	95	90	200	235	100	25	30	152	340	
EL 160.3.200.3800.390.0.1	160	47	82	3800	35	26	95	90	200	235	100	25	30	152	390	
EL 200.3.240.1900.350.0.1	200	47	92	1900	65	13,1	105	104	240	275	160	25	30	167	350	
EL 200.3.240.1900.400.0.1	200	47	92	1900	65	13,1	105	104	240	275	160	25	30	167	400	
EL 200.3.240.2200.350.0.1	200	47	92	2200	65	15,2	105	104	240	275	160	25	30	167	350	
EL 200.3.240.2200.400.0.1	200	47	92	2200	65	15,2	105	104	240	275	160	25	30	167	400	
EL 200.3.240.2700.350.0.1	200	47	92	2700	65	18,6	105	104	240	275	160	25	30	167	350	
EL 200.3.240.2700.400.0.1	200	47	92	2700	65	18,6	105	104	240	275	160	25	30	167	400	
EL 200.3.240.3200.350.0.1	200	47	92	3200	63	22,1	105	104	240	275	160	25	30	167	350	
EL 200.3.240.3200.400.0.1	200	47	92	3200	65	22,1	105	104	240	275	160	25	30	167	400	
EL 200.3.240.3200.460.0.1	200	47	92	3200	65	22,1	105	104	240	275	160	25	30	167	460	
EL 200.3.240.3800.350.0.1	200	47	92	3800	54	26	105	104	240	275	160	25	30	167	350	
EL 200.3.240.3800.400.0.1	200	47	92	3800	55	26	105	104	240	275	160	25	30	167	400	
EL 200.3.240.3800.460.0.1	200	47	92	3800	56	26,2	105	104	240	275	160	25	30	167	460	
EL 200.3.240.4100.460.0.1	200	47	92	4100	51	28,3	105	104	240	275	160	25	30	167	460	
EL 200.3.240.4300.460.0.1	200	47	92	4300	49	29,5	105	104	240	275	160	25	30	167	460	

Fahrwerke für Serien-Einträgerkrane End carriages for standard single girder cranes																
Typ Type	Laufrad Ø Wheel dia. mm	Ausdehnung der Laufräder Groove width of wheels		Radstand Wheel spacing R mm	Radlast ¹⁾ Wheel load ¹⁾ max. kN/Rad kN/wheel	Spann- weite Span max. m	Maße Dimensions mm									
		AD min. mm	AD max. mm				B1	B2	C	H1	H2	H3	H4	L	M1	
		EL 280.3.300.2200.400.0.1	280				47	97	2200	100	15,2	120	125	300	340	160
EL 280.3.300.2200.460.0.1	280	47	97	2200	100	15,2	120	125	300	340	160	7	35	207	460	
EL 280.3.300.2700.400.0.1	280	47	97	2700	92	18,6	120	125	300	340	160	7	35	207	400	
EL 280.3.300.2700.460.0.1	280	47	97	2700	94	18,6	120	125	300	340	160	7	35	207	460	
EL 280.3.300.3200.400.0.1	280	47	97	3200	100	22,1	120	125	300	340	160	7	35	207	400	
EL 280.3.300.3200.460.0.1	280	47	97	3200	100	22,1	120	125	300	340	160	7	35	207	460	
EL 280.3.300.3800.400.0.1	280	47	97	3800	95	26	120	125	300	340	160	7	35	207	400	
EL 280.3.300.3800.460.0.1	280	47	97	3800	97	26,2	120	125	300	340	160	7	35	207	460	
EL 280.3.300.4100.460.0.1	280	47	97	4100	89	28,3	120	125	300	340	160	7	35	207	460	
EL 280.3.300.4300.460.0.1	280	47	97	4300	84	29,5	120	125	300	340	160	7	35	207	460	

Verwendungshinweise für ABUS Fahrwerke

Die Fahrwerke sind nicht nur den Einwirkungen aus dem vertikalen Raddruck ausgesetzt. Zusätzlich sind Schräglaufrkräfte, Pufferkräfte und Führungsrollenkräfte zu beachten.

Bei Einträger- und Zweiträgerfahrwerken sind die max. Schräglaufr- und Führungsrollenkräfte mit 20% des vertikalen Raddruckes anzusetzen.

Reduzierte Ausstattung

- Ohne Antriebe
- Ohne Hauptträgeranschlussplatten und Schrauben

Zusatzausstattungen

- 4-Rad-Antriebe (2 Antriebe je Fahrwerk auf Anfrage)
- Fahrwerke mit Führungsrollen/Entgleisungsschutz auf Anfrage

1) Zulässige Radlasten können durch den Einsatzfall reduziert werden. Für genauere Planungen Datenblatt anfordern.

Instructions for use of ABUS end carriages

The end carriages are not only exposed to the effects of the vertical wheel pressure. In addition, the skewing forces, buffer forces and guide roller forces must be taken into account.

For single and double girder end carriages, the maximum skewing and guide roller forces must be set at 20% of the vertical wheel pressure.

Reduced equipment

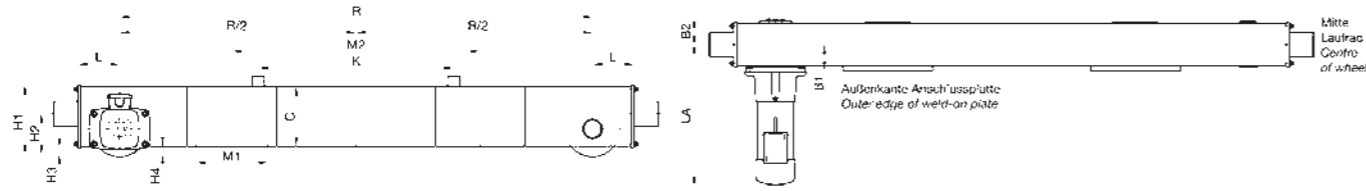
- Without gear motors
- Without main girder connection plates and screws

Options

- 4 Wheel drive (2 drives per travelling gear on request)
- End carriages with guide rollers/derailment protection on request

1) Admissible wheel loads can be reduced by case of application. Request the data sheet for more exact planning.

ABUS Fahrwerke für Zweiträgerkrane
ABUS end carriages for double girder cranes



Fahrwerke für Serien-Zweiträgerkrane
End carriages for standard double girder cranes

Typ Type	Laufrad Ø Wheel dia. mm	Ausdrehung der Laufräder Groove width of wheels		Radstand Wheel spacing R mm	Katzspur Trolley track width K mm	Radlast ¹⁾ Wheel load ¹⁾ max. kN/wheel	Spann- weite Span max. m	Maße Dimensions mm										
		AD min.	AD max.					B1	B2	C	H1	H2	H3	H4	L	M1	M2	
		ZL 160.3.200.2700.290.1400.1	160					47	82	2700	1400	50	17	95	90	200	235	100

Fahrwerke für Serien-Zweiträgerkrane
End carriages for standard double girder cranes

Typ Type	Laufrad Ø Wheel dia. mm	Ausdrehung der Laufräder Groove width of wheels		Radstand Wheel spacing R mm	Katzspur Trolley track width K mm	Radlast ¹⁾ Wheel load ¹⁾ max. kN/wheel	Spann- weite Span max. m	Maße Dimensions mm										
		AD min.	AD max.					B1	B2	C	H1	H2	H3	H4	L	M1	M2	
		ZL 420.3.400.3000.460.1600.1	420					62	97	3000	1600	240	16,5	130	134	400	450	160

Verwendungshinweise für ABUS Fahrwerke

Die Fahrwerke sind nicht nur den Einwirkungen aus dem vertikalen Raddruck ausgesetzt. Zusätzlich sind Schräglaufrkräfte, Pufferkräfte und Führungsrollenkräfte zu beachten.

Bei Einträger- und Zweiträgerfahrwerken sind die max. Schräglaufr- und Führungsrollenkräfte mit 20% des vertikalen Raddruckes anzusetzen.

Reduzierte Ausstattung

- Ohne Antriebe
- Ohne Hauptträgeranschlussplatten und Schrauben

Zusatzausstattungen

- 4-Rad-Antriebe (2 Antriebe je Fahrwerk auf Anfrage)
- Fahrwerke mit Führungsrollen/Entgleisungsschutz auf Anfrage

¹⁾ Zulässige Radlasten können durch den Einsatzfall reduziert werden. Für genauere Planungen Datenblatt anfordern.

Instructions for use of ABUS end carriages

The end carriages are not only exposed to the effects of the vertical wheel pressure. In addition, the skewing forces, buffer forces and guide roller forces must be taken into account.

For single and double girder end carriages, the maximum skewing and guide roller forces must be set at 20% of the vertical wheel pressure.

Reduced equipment

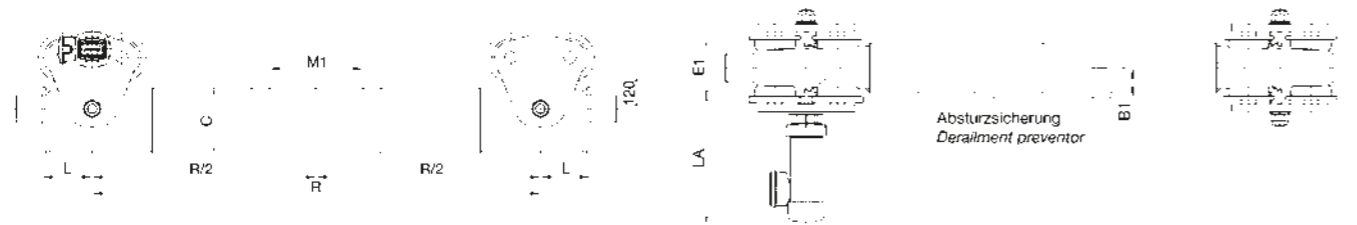
- Without gear motors
- Without main girder connection plates and screws

Options

- 4 Wheel drive (2 drives per travelling gear on request)
- End carriages with guide rollers/derailment protection on request

¹⁾ Admissible wheel loads can be reduced by case of application. Request the data sheet for more exact planning.

ABUS Fahrwerke für Deckenkrane ABUS end carriages for underslung cranes



Fahrwerke für Serien-Deckenkrane End carriages for standard underslung cranes										
Typ Type	Lauf­rad-Ø Wheel dia. mm	Radstand Wheel spacing R mm	Radlast ¹⁾ Wheel load ¹⁾ max. kN/Fahrwerk kN/trolley	Spannweite Span max. m	Maße Dimensions mm					
					B1	C	E1 ²⁾ min.	E1 ²⁾ max.	L	M1
ED 112.3.160.1500.180.0.0	112	1500	22	10,5	85	160	82	300	145	180
ED 112.3.160.1500.340.0.0	112	1500	22	10,5	85	160	82	300	145	340
ED 112.3.160.2000.180.0.0	112	2000	21	14	85	160	82	300	145	180
ED 112.3.160.2000.340.0.0	112	2000	21	14	85	160	82	300	145	340
ED 112.3.160.2500.180.0.0	112	2500	17	17,5	85	160	82	300	145	180
ED 112.3.160.2500.340.0.0	112	2500	17	17,5	85	160	82	300	145	340
ED 140.3.240.2000.350.0.0	140	2000	50	14	105	240	100	300	185	350
ED 140.3.240.2500.350.0.0	140	2500	45	17,5	105	240	100	300	185	350
ED 140.3.240.2800.350.0.0	140	2800	41	19,6	105	240	100	300	185	350
ED 140.3.240.2800.400.0.0	140	2800	41	19,6	105	240	100	300	185	400
ED 140.3.300.2800.400.0.0	140	2800	50	19,6	120	300	100	300	185	400
ED 140.3.240.3200.350.0.0	140	3200	36	22,4	105	240	100	300	185	350
ED 140.3.240.3200.400.0.0	140	3200	36	22,4	105	240	100	300	185	400
ED 140.3.300.3200.400.0.0	140	3200	50	22,4	120	300	100	300	185	400
ED 140.3.240.3600.350.0.0	140	3600	32	25,2	105	240	100	300	185	350
ED 140.3.240.3600.400.0.0	140	3600	32	25,2	105	240	100	300	185	400
ED 140.3.300.3600.400.0.0	140	3600	50	25,2	120	300	100	300	185	400

Verwendungshinweise für ABUS Fahrwerke

Die Fahrwerke sind nicht nur den Einwirkungen aus dem vertikalen Raddruck ausgesetzt. Zusätzlich sind Schräglaufräfte, Pufferkräfte und Führungsrollenkräfte zu beachten.

Bei Einträger- und Zweiträgerfahrwerken sind die max. Schräglaufräfte und Führungsrollenkräfte mit 20% des vertikalen Raddruckes anzusetzen.

Reduzierte Ausstattung

- Ohne Hauptträgeranschlussplatten und Schrauben

1) Zulässige Radlasten können durch den Einsatzfall reduziert werden. Für genauere Planungen Datenblatt anfordern.

2) E1 → Flanschbreite des Kranbahnprofils

Instructions for use of ABUS end carriages

The end carriages are not only exposed to the effects of the vertical wheel pressure. In addition, the skewing forces, buffer forces and guide roller forces must be taken into account.

For single and double girder end carriages, the maximum skewing and guide roller forces must be set at 20% of the vertical wheel pressure.

Reduced equipment

- Without main girder connection plates and screws

1) Admissible wheel loads can be reduced by case of application. Request the data sheet for more exact planning.

2) E1 → flange width of crane track section

ABUS Vorsatzstücke ABUS wheel blocks

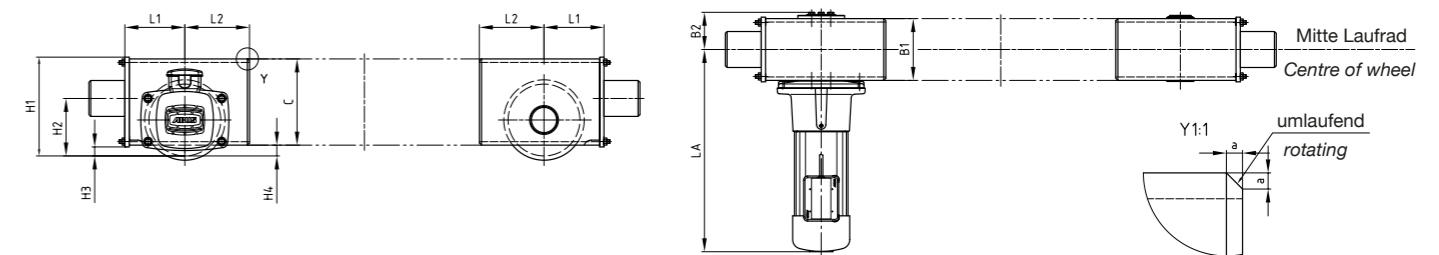


Lieferumfang:

Kompletter Satz, bestehend aus 4 Radblöcken (2 x angetrieben links/rechts und 2 x nicht angetrieben links/rechts), einschließlich Getriebemotoren mit Steckverbindung und Kranpuffer, jedoch ohne Hauptträgeranschlussplatten und Schrauben.

Scope of Supply:

Complete set of four wheel blocks (2 driven (left and right), 2 non-driven (left and right)), including gear motors with plug connection and crane buffers, but without main girder connection plates and high-strength connection bolts.



Vorsatzstücke Wheel blocks													
Typ Type	Lauf­rad-Ø Wheel dia. mm	Ausdrehung der Laufräder Groove width of wheels mm	Radlast ¹⁾ Wheel load ¹⁾ max. kN/Rad kN/wheel	Maße Dimensions mm									
				a	B1	B2	C	H1	H2	H3	H4	L1	L2
AVS 130.3.160	130	47 – 62	33	5	131	80	160	185	100	15	20	133	150
AVS 160.3.200	160	47 – 82	50	6	152	90	200	235	100	25	30	152	150
AVS 200.3.240	200	47 – 92	65	6	172	104	240	275	160	25	30	167	180
AVS 280.3.300	280	47 – 97	100	6	202	125	300	340	160	30	35	207	220
AVS 350.3.350	350	57 – 97	160	9	200	124	350	395	160	35	40	255	250
AVS 420.3.400	420	62 – 97	240	10	220	134	400	450	160	35	40	295	270

Verwendungshinweise für ABUS Fahrwerke

Die Fahrwerke sind nicht nur den Einwirkungen aus dem vertikalen Raddruck ausgesetzt. Zusätzlich sind Schräglaufräfte, Pufferkräfte und Führungsrollenkräfte zu beachten.

Bei Einträger- und Zweiträgerfahrwerken sind die max. Schräglaufräfte und Führungsrollenkräfte mit 20% des vertikalen Raddruckes anzusetzen.

Reduzierte Ausstattung

- Ohne Antriebe

1) Zulässige Radlasten können durch den Einsatzfall reduziert werden. Für genauere Planungen Datenblatt anfordern.

Instructions for use of ABUS end carriages

The end carriages are not only exposed to the effects of the vertical wheel pressure. In addition, the skewing forces, buffer forces and guide roller forces must be taken into account.

For single and double girder end carriages, the maximum skewing and guide roller forces must be set at 20% of the vertical wheel pressure.

Reduced equipment

- Without gear motors

1) Admissible wheel loads can be reduced by case of application. Request the data sheet for more exact planning.

ABUS Fahrtriebsdaten [Betriebsspannung [400V/50Hz]

ABUS drive data [operating voltage 400V/50Hz]

Antriebsdaten				
Drive data				
Lauf­rad-Ø Wheel dia.	Geschwindigkeit ¹⁾ Speed ¹⁾	Leistung Power	Masse ²⁾ Mass ²⁾	Motorlänge Motor length LA
mm	m/min	kW	kg	mm
130	5/20	0.04/0.18	7000	490
	5/20	0.06/0.28	11500	
	10/40	0.06/0.28	6100	
	10/40	0.08/0.37	9000	
160	5/20	0.10/0.48	18500	530
	10/40	0.10/0.48	12500	
200	5/20	0.14/0.65	27800	590
	10/40	0.14/0.65	18000	
	10/40	0.18/0.80	26000	
280	5/20	0.14/0.65	30000	650
	5/20	0.18/0.80	44500	
	10/40	0.14/0.65	21000	
	10/40	0.18/0.80	26000	
	10/40	0.25/1.10	39000	
350	5/20	0.18/0.75	53100	700
	5/20	0.25/1.10	69900	
	10/40	0.25/1.10	39900	
	10/40	0.37/1.50	50900	
420	5/20	0.25/1.10	67100	700
	5/20	0.37/1.50	77000	
	10/40	0.37/1.50	51000	
	10/40	0.55/2.20	77100	
500	5/20	0.37/1.50	95000	890
	5/20	0.55/2.20	142500	
	10/40	0.55/2.20	78600	
	10/40	0.75/3.00	111000	
112	5/20	0.06/0.25	6000	460
	7.5/30	0.06/0.25	6000	
140	5/20	0.09/0.37	11300	480
	7.5/30	0.09/0.37	11300	

¹⁾ Antriebsdaten für 7,5/30 m/min; 12,5/50 m/min und 15/60 m/min und andere Leistungen auf Anfrage

²⁾ Gesamtmasse welche von 2 Motoren maximal bewegt werden kann; reduzierte Gesamtmasse durch den jeweiligen Einsatzfall möglich

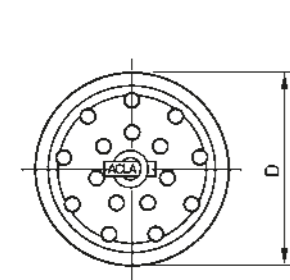
¹⁾ Drive data for speeds 7.5/30 m/min, 12.5/50 m/min and 15/60 m/min and other motor powers available on application

²⁾ Total mass which can be moved by 2 motors, reduced total mass by respective case of application possible

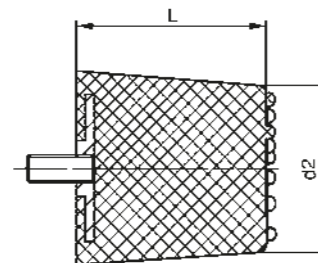
Kranpuffer zum Anschrauben

Crane buffer to fasten with screws

Typ Type	Puffer-Ø Buffer-Ø		Gewinde- stift Set screw	Puffer-Länge Buffer length	Max. Federweg Max. compression length	Bestell-Nr. Ref.
	D	d2				
ZP 80	80	75	M 12 x 35	80	48	10431
ZP 100	100	95	M 12 x 35	100	63	10432
ZP 125	125	120	M 12 x 35	125	82	10433
ZP 160	160	150	M 12 x 35	160	109	10434
ZP 200	200	185	M 12 x 35	215	135	10435
ZP 250	250	250	M 24 x 45	250	170	10436



Zugehörige Preisliste P-Z-102-



Complementary price list P-Z-102-

Notizen

Notes

